



CAPITOLATO DEL CONGLOMERATO BITUMINOSO A FREDDO “PATCH SYSTEM”

Il conglomerato bituminoso da stendersi a freddo sarà costituito da una miscela di pietrischetti, graniglie, sabbie, flussanti vegetali e bitumi ossidati GRM, granulati di risulta ad alta penetrazione ed elevata modifica polimerica e polipropilenica APP, sottoposti a processo di ossidazione, con aggiunta di fibre strutturali. Gli inerti dovranno avere in prevalenza ($\geq 70\%$) una perdita in peso Los Angeles ≤ 17 .

Detti conglomerati, da fornire in sacchi ben sigillati da max 20 Kg, potranno essere impiegati immediatamente oppure verranno immagazzinati e reimpiegati successivamente con stesura a freddo, pertanto è necessario che il materiale stoccato mantenga le proprie qualità prestazionali per almeno 6 mesi.

La percentuale di bitume è prescritta fra il 4% ed il 7% del peso dell'aggregato asciutto. La granulometria dell'inerte dovrà essere studiata in modo che la miscela risulti facilmente lavorabile anche dopo un lungo periodo di stoccaggio e contemporaneamente il materiale stesso abbia, dopo l'impiego, grande coesione e presenti superficie compatta senza sgranature. Non appena steso, a traffico aperto, il materiale non dovrà aderire agli pneumatici per evitare fenomeni di sgranamento e dispersione di inerti sul piano viabile. Il conglomerato dovrà avere caratteristiche tali da permettere la posa senza ausilio di mani d'attacco anche in presenza di acqua nelle buche e tali da non dover richiedere una compattazione con mezzi meccanici.

La curva granulometrica dovrà essere interna al fuso sotto riportato.

CURVA GRANULOMETRICA		
	mm	% PASSANTE
Setaccio	12,5	100
Setaccio	8	(95 - 100)
Setaccio	4	(60 - 80)
Setaccio	2	(25 - 45)
Setaccio	0,5	(8 - 15)
Setaccio	0,25	(5 - 10)
Setaccio	0,063	(4 - 7)