

**CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I SKUTECZNOŚĆ DZIAŁANIA  
KONGLOMERATU BITUMICZNEGO NA ZIMNO.**

Konglomerat bitumiczny do rozprowadzenia na zimno wytwarzany jest z mieszaniny grysów, żwirów piaszczystych i dodatków zmieszanych z bitumami o wysokim wskaźniku penetracji oraz podwyższonej modyfikacji polimerowej i elastomerycznej poddanych procesowi oksydacji, czyli utleniania, z dodatkiem włókien strukturalnych. Kruszywa stanowią ~ 70%, a maksymalny ubytek na wedze Los Angeles wynosi ~ 19%.

Konglomerat dostępny jest w dobrze zapieczętowanych workach o wadze 20 kg (tolerancja +/- 5%) i nadaje się do natchmiastowego użycia lub magazynowania przy późniejszej stopnowej aplikacji masy na zimno. Aby produkt zachował swoje pierwotne właściwości, może być przechowywany przez okres co najmniej 6 miesięcy.

Zalecany procent bitumu wynosi pomiędzy 5% a 7% wagi suchego kruszywa. Granulometria kruszywa, jest tak dostosowana, że materiał może być użyty po długim czasie przechowywania, a po zastosowaniu posiada dobrą spoiwość i zwięzłość bez wykruszeń. Po nałożeniu na nawierzchnie, nie ma konieczności zamykania ruchu kołowego na remontowanym odcinku, materiał nie powinien przylegać do pojazdów i nie powinno występować zjawisko wykruszania czy rozrzucania kruszywa na jezdnię. Konglomerat posiada właściwości umożliwiające jego aplikację bez użycia dodatkowych produktów zwiększających przyczepność nakładanej warstwy, również w przypadku obecności wody w ubytku oraz nie wymaga on dodatkowego ubijania urządzeniami mechanicznymi.

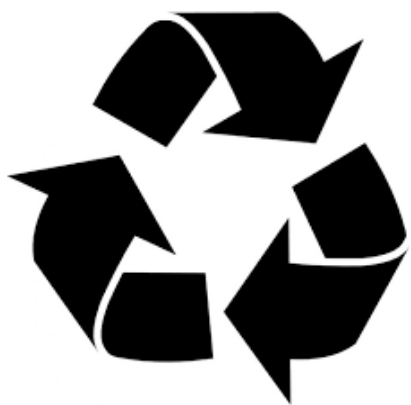
**UWAGA:**

Konglomerat bitumiczny Patchsystem pochodzi ze zrównoważonej produkcji, ponieważ jest wykonany z przetworzonych włókien syntetycznych i membran bitumicznych. Jest to produkt ręcznie wytwarzany i może minimalnie różnić się w ilości wspomnianych wyżej surowców. Norma wewnętrznej urabialności jest zatem minimalnie zmienna, ale jednocześnie każdy wyprodukowana partia gwarantuje wysoką wydajność, która charakteryzuje produkt Patchsystem pod względem czasu trwania i ubytku i wyniku fizycznych interwencji.

W przypadku, aby produkty Patchsystem nabrał większej plastyczności, konieczne jest zainterweniowanie poprzez otwarcie worka "na skręt".

**KRZYWA GRANULOMETRYCZNA**

	mm	% PRZELOTOWOŚĆ
SITO	12,5	100
SITO	8	(95-100)
SITO	4	(60-80)
SITO	2	(25-45)
SITO	0,5	(8-15)
SITO	0,25	(5-10)
SITO	0,0063	(4-7)

**Etykieta środowiskowa**

**35%**

OPIS	
Etykieta zgodna z normą	UNI EN ISO 14021
Zawartość materiału przetworzonego	35%
Materiały pochodzące z odzysku asfaltowy	papa, destrukta
Substancja klejąca (bitumiczna)	całkowicie pochodząca z odzysku
Przetwarzalność materiału	całkowita

Przetwarzalność worka (polietylen) -LD całkowita, kod recyklingu PE -04

Utylizacja pustego worka

przetwarzanie na plastik

**WŁAŚCIWOŚCI EKSPLOATACYJNE ORAZ ROZKŁAD WIELKOŚCI CZĄSTEK**

METODY ANALIZY	JEDNOSTKA	WARTOŚCI		FRAKCJA		EMPTY
		MIARY	CHARAKTERYSTYCZNE	PRZESIEWOWA		
				(mm)	(%)	
						10
	100					

Zawartość substancji wiążącej 96-100	% w kruszywie		4-7		8
Test Marshall 90-100			75 uderzeń		6,3
Stabilność wg Marshalla 45-65	kN 25°C 1 dzień		> 3		4
Sztywność wg Marshalla 20-35	kN/mm 25°C 1 dzień		> 1,5		2
Zawartość wolnej przestrzeni 10-25	%		< 10		0,5
Wytrzymałość na pośrednie rozciąganie					
wg Marshalla 25°C 1 dzień 20	kPa		> 55		0,063 4-